



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX S.A. DE C.V.**

**LUBER TURBO
ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320
Aceite Lubricante para Turbinas Industriales R&O**

Los aceites LUBER TURBO son lubricantes de primera calidad que están formulados con aceites base muy refinados y un paquete de aditivos premium con excelentes características como inhibidores de oxidación, anti-herrumbrantes y anti-espumantes, poseen buena estabilidad térmica y gran habilidad para separarse del agua, desarrollados para cumplir la demanda de aceites industriales para turbinas. Está diseñado para satisfacer las necesidades de los fabricantes de equipo original.

APLICACIONES

LUBER TURBO se recomienda para ser utilizado en sistemas de turbinas a vapor con sistema circulatorio en baño o por añillo que requiera un lubricante del tipo **R&O** (antiherrumbrante-antioxidante) , se puede aplicar en turbinas de propulsión, máquinas de vapor cerradas, reductores de velocidad (baja carga), chumaceras lubricadas por anillos.

Los aceites LUBER TURBO 32 hasta el grado ISO 100 se recomiendan como aceite de alta calidad para turbinas. También pueden ser utilizados en, compresores rotatorios y reciprocantes, cojinetes de motores eléctricos, turbo sopladores, sistemas hidráulicos que no requieran aditivación antidesgaste como bombas de vacío, máquinas herramienta y engranajes sin requerimientos EP.

Los aceites LUBER TURBO 150 hasta el grado ISO 220 son utilizados como aceites de circulación en aplicaciones industriales para lubricación de cojinetes y engranajes.

Los aceites LUBER TURBO 46 hasta el grado ISO 220 cumplen los requerimientos de la ANSI / AGMA 9005-D94 para lubricación de engranajes, conocidos como aceites para engranajes con inhibidores de oxidación y herrumbre (AGMA R&O).

No utilice estos aceites en compresores de aire para uso de equipos médicos o de respiración.

Los LUBER TURBO, cumplen:

❖ **Requerimientos de los fabricantes de turbinas**

- **General Electric**
- **Westinghouse**
- **Siemens**

❖ **Requerimientos de los fabricantes de engranajes**

- **Agma 9005** (lubricante para engranajes industriales, cuando se requiere un producto con inhibidores de herrumbre y oxidación, conocidos también como tipo R&O)



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX S.A. DE C.V.**

BENEFICIOS

Los aceites LUBER TURBO proporcionan:

- 1 **Prolongada vida útil del lubricante** – la excelente estabilidad a la oxidación proporcionada por los inhibidores multi-componente, evita la degradación del aceite cuando es sometido a elevadas temperaturas.
- 2 **Reducción de costos de mantenimiento y tiempo improductivo** – sus especiales componentes, minimizan la formación de depósitos de lodos y barnices. Su inhibidor anti-herrumbre, protege a los componentes contra la corrosión.
- 3 **Operación libre de problemas** – su buena característica de separación de agua y sus inhibidores especiales, aseguran un rápido asentamiento del agua acumulada de los condensadores de vapor. Su inhibidor de espuma no siliconado, permite una rápida eliminación del aire atrapado, garantizando una

buena operación aún con sistemas de control hidráulico sensibles.

- 4 **Economía en inventarios** – su excelente formulación permite una aplicación multipropósito, simplificando los inventarios y reduciendo la posibilidad de utilizar un lubricante incorrecto.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX S.A. DE C.V.**

CARACTERISTICAS TIPICAS

PRUEBA	MÉTODO ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Color	D-1500	2.0	2.0	3.5	4.0	5.0	6.0	6.0
Viscosidad @ 40°C cst	D-445	28.8 -35.2	41.4 – 50.6	61.2 – 74.8	90 - 110	135 - 165	198 – 242	288 – 352
Viscosidad @ 100°C cst	D-445	5	6	8	10	14	16	24
Indice de Viscosidad	D-2270	90 Min.	90 Min.	90 Min.	90 Min.	90 Min.	90 Min.	90 Min.
Peso Especifico @ 20°C	D-1298	0.870	0.880	0.880	0.890	0.895	0.900	0.900
Temperatura de Inflamación °C	D-92	210 Min.	210 Min.	210 Min.	210 Min.	210 Min.	210 Min.	210 Min.
Temperatura de Ignición °C	D-92	220 Min.	220 Min.	220 Min.	220 Min.	220 Min.	220 Min.	220 Min.
Prueba TOST (TAN 0.09) Hrs.	D-943	5000 TIP	5000 TIP	ND	ND	ND	ND	ND
RPVOT Minutos	D-2272	1900 TIP	1900 TIP	ND	ND	ND	ND	ND
Separación agua-aceite @ 54°C en 30 Min.	D-1401	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (60') a 82 °C	40-40-0 (60') a 82 °C	40-40-0 (60') a 82 °C	40-40-0 (60') a 82 °C
Espumación Secuencia I	D-892	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Espumación Secuencia II	D-892	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Espumación Secuencia III	D-892	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Corrosión lamina de cobre	D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.